

**Pos. St. Beschreibung der Leistung Gefordert Bieter**

**100.1 1 St. Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)**

Allgemeine Funktionsbeschreibung:

Die USV-Anlage soll gewährleisten, dass mit dem vorhandenen Stromversorgungssystem jederzeit eine qualitativ hochwertige und sichere Stromversorgung für die angeschlossenen Verbraucher zur Verfügung steht.

Die USV-Anlage arbeitet nach der **Doppelwandler-Technologie (VFI-SS-111)** und wird zwischen das Stromversorgungsnetz und die Verbraucher (Computer etc.) geschaltet. Der Verbraucher wird dabei vollständig von Störungen aus dem Stromversorgungsnetz entkoppelt.

Fällt das Stromversorgungsnetz aus, schaltet die USV-Anlage **ohne Unterbrechung** in den Batteriebetrieb um. Die Verbraucher werden dann über den Wechselrichter aus den Batterien mit Strom versorgt.

Mindestanforderungen an die USV-Anlage:

- |  |           |
|--|-----------|
| - <b>Doppelwandler-Technologie (VFI-SS-111)</b>  | Ja / Nein |
| - Tower-Modell   | Ja / Nein |
| - Automatischer Bypass bei Überlast  | Ja / Nein |
| - Parallel- oder Redundanzbetrieb mit bis zu drei USV-Anlagen                                  | Ja / Nein |
| - Zusätzliche Batteriepakete (BP) zur Verlängerung der Überbrückungszeit möglich, max. 4 Stück | Ja / Nein |
| - Tiefentladeschutz der internen Batterie  | Ja / Nein |
| - Kaltstartfunktion  | Ja / Nein |
| - Flüssigkristalldisplay (LCD) für direkte Information und Konfiguration                       | Ja / Nein |
| - USB-Schnittstelle  | Ja / Nein |
| - RS-232-Schnittstelle   | Ja / Nein |
| - Not-Aus  | Ja / Nein |
| - Slot für optionale Schnittstellenkarten (SNMP oder Relaiskarte)                              | Ja / Nein |
| - Shutdown-, Management- und Monitoring-Software   | Ja / Nein |
| - 3 Jahre Garantie inkl. Batterien und kostenlosem Vorabaustausch gegen Neugeräte              | Ja / Nein |

Technische Daten:

<b>100.2</b>	<u>Kennwerte</u>			
	Ausgangsscheinleistung	10000	VA	_____
	Ausgangswirkleistung	9000	W	_____
	Überbrückungszeit bei 100% Last und pf = 0,7	5	min.	_____
	Überbrückungszeit bei 100% Last und pf = 0,7 + 1 BP	26	min.	_____
	Überbrückungszeit bei 100% Last und pf = 0,7 + 2 BP	53	min.	_____
	Überbrückungszeit bei 100% Last und pf = 0,7 + 3 BP	77	min.	_____
	Überbrückungszeit bei 100% Last und pf = 0,7 + 4 BP	104	min.	_____

Pos.	St.	Beschreibung der Leistung	Gefordert	Bieter	
100.3		<u>Eingang</u>			
		Nennspannung	400 V	_____	
		Spannungstoleranz bei 100% Last (L-N)	176 - 276V V	_____	
		Frequenz (automatische Erkennung)	50/60 Hz	Ja / Nein	
		Max. Eingangsstrom bei Volllast und Batterieladung	3x24,9 A	_____	
		Kaltstart		Ja / Nein	
	Klemmleiste	1	Ja / Nein		
100.4		<u>Ausgang</u>			
		Spannung (auch 208/220/240V programmierbar) +/- 1%	230 V	_____	
		Kurvenform Sinus		Ja / Nein	
		Leistungsfaktor	0,9	_____	
		Frequenz	Normalbetrieb +/- 4 Hz	_____	
			Batteriebetrieb 50/60Hz +/- 0,1 Hz	_____	
		Überlastverhalten	Normalbetrieb		
			<110% Last		
			Alarm, Bypass/Standby	nach 10 min.	_____
		Überlastverhalten	110 – 130% Last		
			Alarm, Bypass/Standby	nach 1 min.	_____
			>130% Last		
		Überlastverhalten	Alarm, Bypass/Standby	nach 1 sek.	_____
			Batteriebetrieb		
			<110% Last		
		Überlastverhalten	Alarm, Bypass/Standby	nach 30 sek.	_____
			110 – 130% Last		
	Alarm, Bypass/Standby		nach 10 sek.	_____	
	Überlastverhalten	>130% Last			
		Alarm, Bypass/Standby	nach 1 sek.	_____	
		Wirkungsgrad	Normalbetrieb >92 %	_____	
		Batteriebetrieb >87 %	_____		
		Hocheffizienzbetrieb >97 %	_____		
		Ausgang 2x IEC320 C13		Ja / Nein	
		Ausgang Klemmleiste		Ja / Nein	
100.5		<u>Batterien</u>			
		Autom. Diagnose Batteriezustand mit Prognose		Ja / Nein	
		Tiefentladeschutz		Ja / Nein	
		Ladezeit auf 90% Kapazität, max. ohne zusätzliche Batteriepakete	<4 h	_____	
		Ladestrom	1 A	_____	
	Integrierte Blei-Gel Batterie, wartungsfrei, verschlossen		Ja / Nein		
	Anzahl (12V / 9Ah)	20	_____		
100.6		<u>Schnittstellen</u>			
		RS232		Ja / Nein	
		USB		Ja / Nein	
		Schaltbare Ausgangssteckdosen		Ja / Nein	
		Not-Aus		Ja / Nein	
		Anschluss für zusätzliche Batteriepakete		Ja / Nein	
		Anschluss für Parallel-Synchronisation		Ja / Nein	
		Slot für optionale Schnittstellenkarten (SNMP oder Relaiskarte)		Ja / Nein	

Pos.	St.	Beschreibung der Leistung	Gefordert	Bieter
100.7		<u>Shutdown- Management- und Monitoring-Software</u> SNMP-fähig Unterstützte Betriebssysteme: Verfügbar für die WINDOWS-Varianten (W11, W10, W8, W7, W2022-2012 server), most LINUX flavours like SUSE, RedHat, Ubuntu, Debian, Open Linux Remote Administration und Monitoring inkl. Auslastungsgrad, Batteriekapazität, Eingangsspannung, Temperaturanzeige, Autonomiezeit, Data-Log der letzten 7 Tage Alle Funktionen der USV-Anlage einstellbar, Remote ON und OFF, Passwortschutz für alle USV-Fernsteuerfunktionen Fehlerspezifische Meldungsmöglichkeiten per Mail		Ja / Nein Ja / Nein Ja / Nein Ja / Nein
100.8		<u>Abmessungen, Gewicht</u> Bauform Abmessungen (B x H x T) Gewicht	Tower-Modell 250 x 576 x 592 105	mm kg _____ _____
100.9		<u>Umgebungsbedingungen</u> Betriebstemperatur Relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend Betriebsgeräusche MTBF bei 25°C (ausgenommen Batterie)	0° - 40° 0 - 95 <58 >45.000	C % dBA h _____ _____ _____ _____
100.10		<u>Lieferumfang</u> USB Schnittstellenkabel Parallelkabel Synchronisationskabel Shutdown- Management- und Monitoring-Software inkl. Lizenzschlüssel Schnellstartanleitung	1 1 1 download 1	_____ _____ _____ _____ _____
100.11		<u>Zertifizierungen, Garantie</u> Klassifizierung Zulassung Normen und Standards Schutzklasse Garantie	VFI-SS-111 (EN62040-3) CE UKCA EN62040-1 EN62040-2 IP20 3 Jahre inkl. Batterien und Vorab- austausch gegen Neugerät	Ja / Nein Ja / Nein Ja / Nein Ja / Nein Ja / Nein Ja / Nein
		Fabrikat:	<b>ONLINE USV-Systeme AG</b>	_____
		Typ	<b>XANTO 10000 3/1</b>	_____
		Art.-Nr.	<b>X1000031</b>	_____
				Preis: _____

**Pos. St. Beschreibung der Leistung Gefordert Bieter**

**Optionales Zubehör**

**101.1 1 St. Batteriepaket**

Weitere Batteriepakete zur Verlängerung der Überbrückungszeit der XANTO 10000 3/1 und 20000 3/1 möglich.  
 Batteriekabel zur Verbindung mit der USV-Anlage oder mit weiteren Batteriepaketen enthalten

101.2	<u>Batterien</u>			
	Autom. Diagnose Batteriezustand mit Prognose			Ja / Nein
	Tiefentladeschutz			Ja / Nein
	Ladezeit auf 90% Kapazität, max. mit 1 BP	<4	h	_____
	Ladestrom	1	A	_____
	Integrierte Blei-Gel Batterie, wartungsfrei, verschlossen			Ja / Nein
	Anzahl (12V / 9Ah)	2x20		_____
101.3	<u>Abmessungen, Gewicht (Batteriepaket)</u>			
	Abmessungen (B x H x T)	250 x 576 x 592	mm	_____
	Gewicht	125	kg	_____

Fabrikat: **ONLINE USV-Systeme AG** \_\_\_\_\_

Typ **Batteriepaket XANTO 10000 3/1** \_\_\_\_\_

Art.-Nr. **X1000031BP** \_\_\_\_\_

**Preis:** \_\_\_\_\_

<b>Pos.</b>	<b>St.</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Gefordert</b>	<b>Bieter</b>
-------------	------------	----------------------------------	------------------	---------------

**102.1 1 St. Netzwerkmanagementkarte Basic, Slot**

Die Netzwerkmanagementkarte integriert die USV-Anlage in das Netzwerk. Unterstützung von SNMP, HTTP, TCP, UDP, DNS, SMTP, NTP, FTP, UP-STCP, BACNET, MODBUS over IP und RCCMD. Über eine eigene programmierbare IP-Adresse ist die USV-Anlage von jedem Standort weltweit administrierbar. 1 Lizenz Softwareagent RCCMD zur ereignisgesteuerten Kommunikation und Shutdown im Lieferumfang enthalten. Ausführung der Netzwerkmanagementkarte als Slotversion zur direkten Installation in der USV-Anlage.

Fabrikat:	<b>ONLINE USV-Systeme AG</b>	
Typ	<b>Netzwerkmanagementkarte Basic, Slot</b>	
Art.-Nr.	<b>DW7SNMP30</b>	

Preis: \_\_\_\_\_

**103.1 1 St. Netzwerkmanagementkarte Professionell, Slot**

Die Netzwerkmanagementkarte integriert die USV-Anlage in das Netzwerk. Unterstützung von SNMP, HTTP, TCP, UDP, DNS, SMTP, NTP, FTP, UP-STCP, BACNET, MODBUS over IP und RCCMD. Über eine eigene programmierbare IP-Adresse ist die USV-Anlage von jedem Standort weltweit administrierbar. 1 Lizenz Softwareagent RCCMD zur ereignisgesteuerten Kommunikation und Shutdown weiterer Server über Netzwerk im Lieferumfang enthalten. Ausführung der Netzwerkmanagementkarte als Slotversion zur direkten Installation in der USV-Anlage. Die Netzwerkmanagementkarte Professionell **verfügt über eine zusätzliche Schnittstelle** zum Anschluss für Umgebungssensoren (z.B. Temperaturfühler) und Gebäudemanagement.

Fabrikat:	<b>ONLINE USV-Systeme AG</b>	
Typ	<b>Netzwerkmanagementkarte Professionell, Slot</b>	
Art.-Nr.	<b>DW5SNMP30</b>	

Preis: \_\_\_\_\_

<b>Pos.</b>	<b>St.</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Gefordert</b>	<b>Bieter</b>
-------------	------------	----------------------------------	------------------	---------------

**104.1 1 St. Softwareagent zum Server Shutdown über Netzwerk**

1 Lizenz Softwareagent zur Kommunikation und Shutdown weiterer Server über Netzwerk. Betriebssystemübergreifende Verwendung.

Features:

- Kontrolliertes, aufeinanderfolgendes Herunterfahren von Rechnern
- Unbegrenzte Anzahl von Clients
- Fernkonfiguration von RCCMD-Clients
- Nahezu unbegrenzte Event-Management-Optionen
- Sicherheitskontrolle gegenüber unerlaubtem Zugriff auf die Client-Rechner
- Keine Belastung des Netzwerkverkehrs
- SSL-Unterstützung

Unterstützte Betriebssysteme:

Verfügbar für die WINDOWS-Varianten (W11, W10, W8, W7, W2022-2012 server), most LINUX flavours like SUSE, RedHat, Ubuntu, Debian, Open Linux und macOS

Fabrikat:	<b>ONLINE USV-Systeme AG</b>	
Typ	<b>DataWatch RCCMD</b>	
Art.-Nr.	<b>DWRCCMDLI</b>	

Preis: \_\_\_\_\_

**105.1 1 St. Softwareagent zum IBM AS400 Shutdown über Netzwerk**

1 Lizenz Softwareagent zur Kommunikation und Shutdown einer **IBM AS/400** über Netzwerk.

Fabrikat:	<b>ONLINE USV-Systeme AG</b>	
Typ	<b>DataWatch RCCMD IBM AS400</b>	
Art.-Nr.	<b>DWRCCMDAS400-LI</b>	

Preis: \_\_\_\_\_

<b>Pos.</b>	<b>St.</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Gefordert</b>	<b>Bieter</b>
-------------	------------	----------------------------------	------------------	---------------

**106.1 1 St. Relaiskarte**

Relaiskarte zur individuellen Nutzung der Relaiskontakte oder wahlweisen Kommunikation mit einem IBM AS/400-Server.  
 Zur Verfügung stehen vier potentialfreien Ausgangskontakte, Standbybetrieb, Netzausfall, Batterie entladen, Bypassbetrieb (Funktion nur verfügbar bei XANTO) und ein Eingangskontakt für den USV-Shutdown.

Fabrikat: **ONLINE USV-Systeme AG** \_\_\_\_\_

Typ **Relaiskarte (Plug-In-Modul)** \_\_\_\_\_

Art.-Nr. **DWAS400DC** \_\_\_\_\_

Preis: \_\_\_\_\_

**107.1 1 St. Externe Handumgehung**

Für Wandmontage, 10.000 – 20.000 VA, 3/1~  
 Anschluss über Klemmen  
 Abmessungen (B x H x T) 300 x 400 x 120 mm

Fabrikat: **ONLINE USV-Systeme AG** \_\_\_\_\_

Typ **Externe Handumgehung** \_\_\_\_\_

Art.-Nr. **HU20kVA-3/1-WG** \_\_\_\_\_

Preis: \_\_\_\_\_

**108.1 1 St. 19" PDU (Power Distribution Unit) / Ausgangsverteilung**

Für Rackmontage, 6.000 – 10.000 VA, 1/1~  
 8 Kaltgerätebuchsen (C13) -> Verbraucher  
 4 Kaltgerätebuchsen (C19) -> Verbraucher  
 Anschluss über Klemmen -> USV-Anlage  
 Separate Absicherung der Ein- und Ausgänge  
 Abmessungen (B x H x T) 438 x 88 (2 HE) x 75mm

Fabrikat: **ONLINE USV-Systeme AG** \_\_\_\_\_

Typ **19" PDU (Power Distribution Unit) / Ausgangsverteilung** \_\_\_\_\_

Art.-Nr. **PDU 6/10 Rack** \_\_\_\_\_

Preis: \_\_\_\_\_

<b>Pos.</b>	<b>St.</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Gefordert</b>	<b>Bieter</b>
-------------	------------	----------------------------------	------------------	---------------

**109.1 1 St. Servicepaket**

Servicepaket auf 60 Monate nach Kaufdatum  
 kostenloser USV-Austausch bzw. Lieferung  
 von Ersatzteilen (exklusive Batterien)

Fabrikat: **ONLINE USV-Systeme AG**

\_\_\_\_\_

Typ **Servicepaket  
 auf 60 Monate, Typ 7**

\_\_\_\_\_

Art.-Nr. **SERV6007-D**

\_\_\_\_\_

**Preis:** \_\_\_\_\_