ONLINE USV-SYSTEME AG
www.online-usv.de

USV XANTO

Maximaler Schutz für Serverraum, Datacenter und Edge-Rechenzentren

- 6.000 – 20.000VA, Doppelwandler-Technologie
- Parallelbetrieb für Leistungssteigerung und Redundanz möglich
- Höchste Sicherheitsstufe (VFI-SS-111)
- Geringe Betriebskosten durch hohe Energieeffizienz
- Energieeinsparende Dynamic Technologie (DPT)
- USV Managementsoftware „DataWatch“

3 Jahre Herstellergarantie inkl. Batterie, persönlicher Service & Support, vollständige Garantiebedingungen finden Sie unter: www.online-usv.de/form/garantiebedingungen.

DPT DYNAMIC POWER TECHNOLOGY
energiesparend · intelligent · zukunftssicher

Technische Daten

Modell		XANTO 6000	XANTO 10000	XANTO 10000 3/1	XANTO 20000 3/1
Artikel-Nr. USV		X6000	X10000	X1000031	X2000031
Artikel-Nr. Batteriepaket		X6000BP	X10000BP	X1000031BP	X1000031BP
Nennleistung					
Scheinleistung		6000VA	10000VA	10000VA	20000VA
Wirkleistung bei >1BP		4800W	8000W	9000W	18000W
Technologie			Doppelwandler-Technologie		
Eingang					
Nennspannung		230V	230V	400V	400V
Spannungstoleranz Normalbetrieb bei 50% Last		110 – 300V	110 – 300V	110 – 300V (L-N)	110 – 300V (L-N)
Spannungstoleranz Normalbetrieb bei 100% Last		176 – 300V	176 – 300V	176 – 276V (L-N)	176 – 276V (L-N)
Frequenz			50 / 60Hz (automatische Erkennung)		
Eingangsstrom, max		29,0A	47,5A	3x24,9A	3x49,8A
Kaltstart			Ja		
Eingangsstecker			Klemmleiste		
Ausgang					
Nennspannung, Toleranz Batteriebetrieb			230V +/-1%		
Spannung einstellbar auf			208 / 220 / 230 / 240V (20% Leistungsreduktion bei 208V)		
Ausgangsfrequenz, Normalbetrieb			50 / 60Hz +/-4Hz		
Ausgangsfrequenz, Batteriebetrieb			50 / 60Hz +/-0,1Hz		
Kurvenform			Sinus		
Überlastverhalten, Normalbetrieb	<110% Last 110 – 130% Last >130% Last		Alarm, Bypass/Standby nach 10 Min. Alarm, Bypass/Standby nach 1 Min. Alarm, Bypass/Standby nach 1s		
Überlastverhalten, Batteriebetrieb	<110% Last 110 – 130% Last >130% Last		Alarm, Bypass/Standby nach 30s Alarm, Bypass/Standby nach 10s Alarm, Bypass/Standby nach 1s		
Wirkungsgrad, Normalbetrieb		>94%	>94%	>92%	>92%
Wirkungsgrad, Hocheffizienzbetrieb		>98%	>98%	>97%	>97%
Wirkungsgrad, Batteriebetrieb		>91%	>91%	>87%	>88%
Verlustleistung, max.		600W	1000W	1440W	2880W
Ausgangsstrom, max.		41A	68A	68A	136A
Ausgangsbuchsen		Klemmleiste	Klemmleiste	Klemmleiste 2x IEC320 C13	Klemmleiste
Batterie					
Typ und Anzahl, USV		-	-	20x 12V / 9Ah	-
Typ und Anzahl, Batteriepaket		16x 12V / 7Ah	16x 12V / 9Ah	2x 20x 12V / 9Ah	2x 20x 12V / 9Ah
Nennspannung		192V	192V	240V	240V
Ladespannung		218,4V	218,4V	273V	273V
Ladestrom		1A	1A	1A	2A
Ladedauer auf 90% Kapazität interne Batterie / erste BP			<4 Stunden		
Ladedauer auf 90% Kapazität (+nBP(s): 1 / 2 / 3 / 4 / 5)		- / 7 / 10,5 / 14 / 17,5	- / 9 / 13,5 / 18 / 22,5	13,5 / 22,5 / 31,5 / 40,5 / -	- / 9 / 13,5 / 18 / -
Typ. Überbrückungszeiten bei 50 bzw. 100% Last und pf=0,7					
Standard (USV interne Batterie)		-	-	15 / 5	-
plus 1 Batteriepaket		17 / 6	12 / 4	63 / 26	14 / 4
plus 2 Batteriepakete		46 / 18	29 / 12	119 / 53	39 / 15
plus 3 Batteriepakete		72 / 30	52 / 22	159 / 77	60 / 27
plus 4 Batteriepakete		106 / 47	71 / 30	186 / 104	85 / 42
plus 5 Batteriepakete		139 / 58	90 / 44	-	-
Spezialfunktionen					
Redundanz- und Parallelbetrieb, max. Anzahl			Ja, 3		
Frequenzumrichterbetrieb			Ja		
Schaltbare Ausgangssteckdosen		-	-	Ja	Ja
Schnittstellen, Software					
USB-Schnittstelle			Ja		
RS-232-Schnittstelle			Ja		
Schnittstelle für Parallebetrieb			Ja		
SNMP-Slot		Ja	Ja	Ja	-
Not-Aus			Ja		
Netzwerkmanagementkarte, basic		optional (Art.-Nr. DW7SNMP30)	optional (Art.-Nr. DW7SNMP30)	optional (Art.-Nr. DW7SNMP30)	optional DW7SNMP20
Netzwerkmanagementkarte, professional		optional (Art.-Nr. DW5SNMP30)	optional (Art.-Nr. DW5SNMP30)	optional (Art.-Nr. DW5SNMP30)	optional DW5SNMP20
AS400-/Relaiskarte		optional (Art.-Nr. DWAS400DC)	optional (Art.-Nr. DWAS400DC)	optional (Art.-Nr. DWAS400DC)	-
Abmessung, Gewicht					
Abmessungen USV (B x H x T)		438 x 88 (2U) x 610	438 x 88 (2U) x 610	250 x 576 x 592	250 x 576 x 592
Gewicht USV		17kg	20kg	105kg	50kg
Abmessungen Batteriepaket (B x H x T)		438 x 88 (2U) x 737	438 x 88 (2U) x 737	250 x 576 x 592	250 x 576 x 592
Gewicht Batteriepaket		47kg	53kg	125kg	125kg
Umgebungsbedingungen					
Betriebstemperatur			0 – 40°C		
Rel. Luftfeuchtigkeit			0 – 95%		
Betriebsgeräusch, max.		<55dB	<58dB	<58dB	<69dB
MTBF bei 25°C (ausgenommen Batterie)		>47.000 Stunden	>47.000 Stunden	>45.000 Stunden	>45.000 Stunden
Lieferumfang					
USV			1		
19"-Montagewinkel (links und rechts), nur X6000, X10000		2	2	-	-
Füße für Towermontage (Sets), nur X6000 und X10000		2	2	-	-
USB-Schnittstellenkabel			1		
Parallelkabel			1		
Synchronisationskabel (share current)			1		
Batteriekabel, nur Batteriepaket			1		
Schnellstartanleitung			1		
Zertifizierung, Garantie					
Klassifizierung			VFI-SS-111 (EN62040-3)		
Sicherheit			EN62040-1		
EMV, Performance			EN62040-2		
Zulassung			CE		
Schutzklasse			IP21		
Garantie			3 Jahre inkl. Batterie		